



BA 4760

PL DOKUMENTACJA TECHNICZNO-RUCHOWA

Izolator przepływów zwrotnych z obniżoną strefą ciśnienia
z możliwością nadzoru

BA4760

DN 60/65 do 250mm

*Izolatory przepływów zwrotnych typu BA4760 używane są
do zabezpieczenia sieci wodociągowych przed wtórnym
zanieczyszczeniem spowodowanym wystąpieniem
przepływów zwrotnych.*

CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

Pozycja pracy: pozioma

Przyłącza: kołnierzowe

10/10 : kołnierze, GN10.

T° : Maksymalna temperatura robocza 65°C.

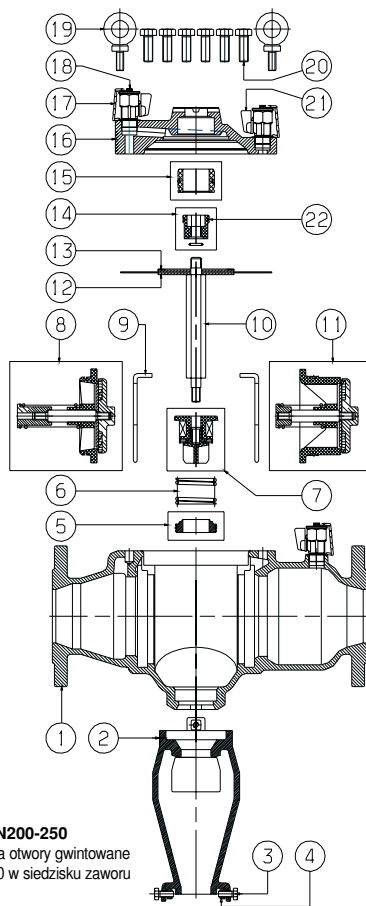
P : Maksymalne ciśnienie robocze 10 bar.

A : Dopuszczenia : DN 65 - 80 - 100 - 150 : NF - UNI -
KIWA - SVGW - WBS - BELGAQUA - DN 200 : NF



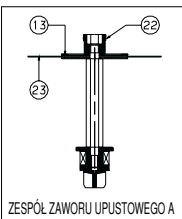
EN 12729

EN 1717



***DN200-250**
Dwa otwory gwintowane
M10 w siedzisku zaworu

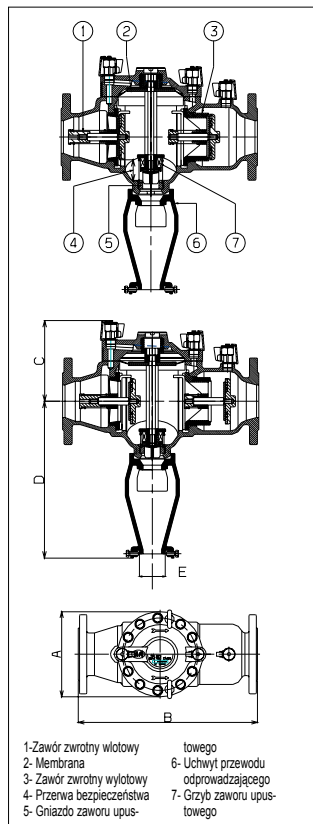
* maksymalny moment obrotowy w jakim należy dokręcić śruby mocujące pokrywę zaworu
** zewnętrzny wymiar kolnierza wynosi 395 mm



ZESPÓŁ ZAWORU UPUSTOWEGO A

OZNACZENIA

1. Korpus
2. Uchwyt przewodu odprowadzającego
3. Śruby
4. Nakrętki
5. Siedzisko zaworu upustowego
6. Sprężyna zaworu upustowego
7. Grzyb zaworu upustowego
8. Wlotowy zawór zwrotny*
9. Zawlecza
10. Trzpień zaworu upustowego
11. Wylotowy zawór zwrotny*
12. Talerzyk membrany
13. Uszczelka
14. Głowica zaworu upustowego
15. Gniazdo górne zaworu upustowego
16. Pokrywa
17. Kurek kontrolny (wlotowy), gwint M12"
18. Zaślepka ochronna kurka kontrolnego
19. Uchwyt oczkowy
20. Śruby
21. Kurek kontrolny (wylotowy), gwint M12"
22. Uszczelka głowicy zaworu upustowego
23. Membrana



- 1-Zawór zwrotny wlotowy
- 2-Membrana
- 3-Zawór zwrotny wylotowy
- 4-Prześwła bezpieczeństwa
- 5-Gniazdo zaworu upus-
towego
- 6-Uchwyt przewodu
odprowadzającego
- 7-Grzyb zaworu upus-
towego

Nr katalogowy	DN	A mm	B mm	C mm	D mm	Ø E mm	Masa W/Kg	Moment obr. (Nm)
149B3096**	60-65	200	420	173	337	63	27,5	-
149B3486	60-65	180	356	155	326	63	25	40
149B3097	80	200	440	173	337	63	29,5	40
149B3098	100	255	530	201	434	80	58	40
149B3400	150	310	630	230	456	80	83,5	110
149B3401	200	390	763	272	499	80	141	300
149B3402	250	390*	763	272	499	80	151	300

CZĘŚCI ZAMIENNE

OPIS		NUMERY KATALOGOWE CZĘŚCI ZAMIENNYCH BA4760						
		DN60-65	ND60-65	DN80	DN100	DN150	DN200	DN250
		Nr seryjny J 01000	Nr seryjny I 01000	Nr seryjny K 01000	Nr seryjny L 01000	Nr seryjny M 00100	Nr seryjny N 001000	Nr seryjny P 001000
Zespół zaworu upustowego	A	453097	453486	453097	453098	453400	453401	453401
Zawór zwrotny wlotowy	8	153097	153486	153097	153098	153400	153401	153401
Zawór zwrotny wylotowy	11	353097	353486	353097	353098	353400	353401	353401
Siedzisko zaworu upustowego	5	753097	753486	753097	753098	753400	753400	753400
Gniazdo górne zaworu upustowego	15	653097	633486	653097	653098	653098	653098	653098
Głowica zaworu upustowego	14	953097	953486	953097	953098	953098	953098	953098
Grzyb zaworu upustowego	7	853097	853486	853097	853098	853098	853098	853098
Uszczelka głowicy zaworu upust.	22	9150	8718	9150	9328	9328	9328	9328
Membrana	23	25T336208	25T336206	25T336208	25T336210	25T336212	25T336214	25T336214
Uchwyt przewodu odprowadzającego	2	253486	253486	253486	253401	253401	253401	253401
Zestaw naprawczy	A.8.11.5.15	20	19	20	21	22	25	25



DEMONTAŻ – WYMIANA ELEMENTÓW WĘWNĘTRZNYCH – PONOWNY MONTAŻ

Wszystkie elementy izolatora mogą być sprawdzone lub wymienione bez wymontowywania całego urządzenia z miejsca jego instalacji.

- Odciać przepływ przez izolator przez zamknięcie zasuwy (zaworów odcinających) przed i za izolatorem.
- Opróżnić urządzenie – otworzyć wlotowy kurek kontrolny, co spowoduje opróżnienie komory nad membraną i otwarcie zaworu upustowego.
- Odkręcić śruby (20) pokrywy (16).
- Zdjąć pokrywę. W przypadku silnego przylegania pokrywy do korpusu, wprowadzić jedną ze śrub (20) w dodatkowy otwór w pokrywie i wkręcać do momentu jej oddzielenia.
- Wyciągnąć zespół zaworu upustowego (A) z korpusu (1).



WYMIANA GNIAZDA GÓRNEGO ZAWORU UPUSTOWEGO (15)

W celu wyjęcia gniazda górnego zaworu upustowego należy użyć szczypcy. Posmarować uszczelkę typu O-ring, aby ułatwić ponowny montaż w pokrywie (16).

WYMIANA USZCZELKI TYPU O-RING (22) GŁOWICY ZAWORU UPUSTOWEGO

Celem wyjęcia uszczelki bez uszkodzenia powierzchni głowicy użyć płaskiego wkrętaka. Posmarować uszczelkę, aby ułatwić ponowny montaż.

WYMIANA GŁOWICY ZAWORU UPUSTOWEGO (14)

Wkręcić głowicę zaworu upustowego (14). Nową głowicę dokręcić ręcznie do oporu. Przed ponownym montażem umieścić uszczelkę typu O-ring (22) pomiędzy głowicą zaworu upustowego a trzpieniem zaworu upustowego.

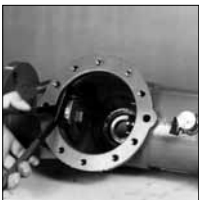


WYMIANA GRZYBA ZAWORU UPUSTOWEGO (7)

Wkręcić grzyb zaworu upustowego. Wymieniony grzyb dokręcić ręcznie do oporu.

WYMIANA GNIAZDA ZAWORU UPUSTOWEGO (5)

Gniazdo jest zamocowane w dolnej części korpusu. Aby je zdemontować wystarczy wypchnąć je przez otwór spustowy w kierunku do wewnątrz korpusu. Posmarować gniazdo niewielką ilością smaru, aby ułatwić ponowny montaż.



WYMIANA WLOTOWEGO (8) LUB WYLOTOWEGO (11) ZAWORU ZWROTNEGO

Wlotowe i wylotowe zawory zwrotne są dostarczane i sprawdzane w całości jako jeden zespół, dlatego żadna z ich części nie może zostać dostarczona odrębnie.

Aby zdemontować zawory zwrotne należy szczypcami wyciągnąć zawleczki (9), a następnie wyjąć zawór ręcznie lub za pomocą wkrętaka (korpus/siedzisko).

DN200-DN250 : W celu demontażu zaworów zwrotnych należy wkręcić dwie śruby M10 w nagwintowane otwory w siedziskach zaworów zwrotnych a następnie wyjąć zawory zwrotne.

W celu montażu nowych elementów należy: wprowadzić nowy zawór zwrotny w jego gniazdo w korpusie, oprzeć dźwignię w dolnej części korpusu (gniazdo zaworu upustowego zdemontowane) i wepchnąć zawór zwrotny w korpus. Uwaga: siedzisko zaworu zwrotnego wlotowego jest wyposażone w wycięcie, które musi być skierowane w dół. Po montażu nowych zaworów zwrotnych należy je zablokować zawleczkami (9), zamontować gniazdo zaworu upustowego (5) i sprężynę zaworu upustowego (6).



WYMIANA UCHWYTU PRZEWODU UPUSTOWEGO (2)

Uchwyt przewodu upustowego (2) jest przymocowany do korpusu śrubami z nakrętkami.

W celu zdemontowania uchwytu należy poluzować śruby.

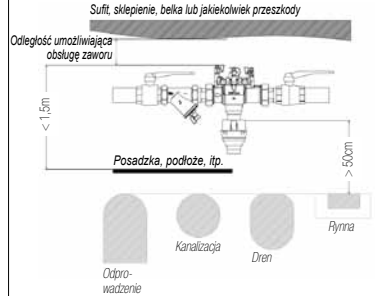
INSTALACJA :

Poprawna instalacja zaworu BA4760 jest warunkiem jego prawidłowej pracy oraz zachowania gwarancji producenta.

Przy montażu izolatora przepływów zwrotnych należy obowiązkowo :

- przed izolatorem : zainstalować zawór odcinający oraz filtr osadnikowy,
- za izolatorem : zainstalować zawór odcinający,
- zapewnić odpływ wody z zaworu upustowego do kanalizacji.

IZOLATOR MUSI BYĆ ZAINSTALOWANY W POZYCJI POZIOMEJ



ZALECENIA :

- Jeśli bezpośrednio przed izolatorem przewidziano rozgałęzienie rurociągu, należy zainstalować zawór zwrotny pomiędzy rozgałęzieniem a izolatorem.
- Nie manipulować w sposób gwałtowny zasuwą przed izolatorem pozwalając izolatorowi na płynne dostosowanie się do panującego ciśnienia.

OBOWIĄZEK KONTROLI

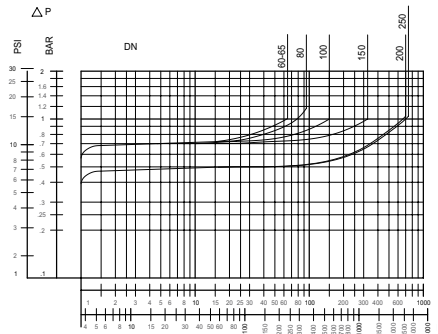
Zgodnie z ustawą Prawo budowlane (Art.

62, ust. 1) oraz wytycznymi normy PN-EN 806-5:2012, zawory antyskażeniowe rodziny BA powinny być raz do roku poddawane weryfikacji poprawności działania przez osoby wykwalifikowane w tym zakresie. Do kontroli zaworów rodziny BA służy specjalne urządzenie manometryczne. W celu uzyskania szczegółowych informacji prosimy o kontakt z przedstawicielem Socla.



Ref. : 1020

WYKRES STRAT CIŚNIENIA



MATERIAŁY I BUDOWA			
OPIS	Nr	MATERIAŁ	NORMY
Korpus	1	DN65-80 : Żeliwo szare epoksydowane	EN 1561
Pokrywa	16	DN100-150 : Żeliwo sferoidalne epoksydowane	EN1563
Uchwyt przewodu upustowego	2	Żeliwo sferoidalne epoksydowane	EN 1563
Trzpień zaworu upustowego	10		
Grzyb zaworu zwrotnego	8-11	DN65-150 : Mosiądz CuZn36Pb2As DN200-250 : Brąz CuSn5Zn5Pb5-C	EN 12164 EN 1982
Ogranicznik zaworu zwrotnego	8-11		
Zatyczka ochronna	18		
Kurek kontrolny	21	Mosiądz CuZn39Pb2	EN 12164
Uszczelka trzpienia zaworu upustowego	14		
Membrana	23		
Uszczelki gniazda i siedziska zaworu upust.	5		
Uszczelki gniazda zaworów zwrotnych	8-11	EPDM	
Uszczelki gniazda i siedziska zaworu upust.	15		
Uszczelka talerzyka membrany	13		
Uszczelki zaworów zwrotnych	8-11		
Uszczelka grzyba zaworu upustowego	7		
Sprężyna zaworu upustowego	6		
Sprężyny zworów zwrotnych	8-11	Stal nierdzewna X10CrNi18-8	EN 10088
Zawlecзка	9		
Trzpienie zaworów zwrotnych	8-11		
Siedzisko zaworu upustowego	5		
Śruby i nakrętki DN200	3-4-20	Stal nierdzewna X5CrNi 18-10	EN 10088
Podkładka	6-10		
Talerzyk membrany	12		
Łańcuszek kurka kontrolnego	17		
Siedzisko zaworu zwrotnego	8-11	DN65-80 : PPO polioksyfenylen GFN2V DN100 - 250 : Brąz CuSn5Zn5Pb5-C	GE PLASTICS EN 1982
Głowica zaworu upustowego	14	DN65 : Brąz CuSn12-C DN80-250 : PPO polioksyfenylen GFN2V	EN 1982 GE PLASTICS
Grzyb zaworu upustowego	7	PPO polioksyfenylen GFN2V	GE PLASTICS
Grzyb zaworu upustowego	7		
Uchwyt oczkowy	19	Stal galwanizowana	